



8. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВАННИИ

Вариант внутренней упаковки – ВУ-9 по ГОСТ 9.014-78.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ. КОНСЕРВАЦИЯ

Клапан обратный поворотный
19с76нж

80	DN
PN 1,6 МПа (16 кгс/см ²)	PN
001	Заводской номер
12.01.23	Дата выпуска
A	Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2015
12.01.23	Дата консервации Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014-78 Консервационное масло К-17 ГОСТ 10877
	Расконсервация по ГОСТ 9.014-78 для ВЗ-1
	Переконсервация

изготовлена и принята в соответствии с требованиями ГОСТ 33423-2015, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.

00010 «ЧАЗ»
ОТК
АНИСИМОВА Г Г

Начальник ОТК

подпись, ФИО

10. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Дата	Сведения об утилизации	Примечание

Примечание:
Утилизация изделия в целом не представляет опасности для жизни, здоровья людей и загрязнения окружающей среды. После окончания срока эксплуатации или при окончательном выходе изделия из строя необходимо:
- выполнить разборку изделия, с целью разделения цветных металлов и чёрных;
- утилизировать как металлический лом без предварительной подготовки в соответствии с материалом элемента изделия.

11. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Все работы по установке или эксплуатации изделия необходимо производить в соответствии с "Руководством по эксплуатации" на данный тип изделий. Партия изделий, отгружаемая в один адрес, комплектуется 1экз. РЭ. Дополнительно ознакомиться с РЭ можно на сайте ООО ПФ "Челнинский арматурный завод" www.chelaz.ru
Для изделий массой более 16 кг погрузочно-разгрузочные работы производить с помощью текстильных строповых тросов, использование строповых тросов из иных материалов может привести к повреждению наружного антикоррозионного покрытия. По требованию заказчика изделие комплектуется элементами строповки – рым гайка, не менее 2-х шт



ООО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ФИРМА
ЧЕЛНИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ
PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)

ПАСПОРТ

19с76нж



